

Con CSB-System ecco cinque diverse soluzioni

Moderna procedura di preparazione ordini per un ottimale flusso di materiali e informazioni. Rapida, efficiente, elettronica



Nel settore alimentare le procedure di preparazione ordini impiegate sono decisive per l'efficienza e la competitività di un'azienda. I moderni sistemi informatici servono appunto ad ottimizzare tali procedure, dal

punto di vista del personale e del tempo impiegato, e sono spesso efficientissimi. L'offerta spazia dalle soluzioni relativamente semplici a quelle totalmente automatizzate con sorter o robot che svolgono anche la funzione di preparazione ordini (*picking*). Ma prima dell'introduzione di un nuovo sistema è necessario analizzare i singoli processi aziendali e considerare tutti i parametri rilevanti relativi all'ordine, come, ad esempio, le proprietà dei prodotti e dell'assortimento, la struttura degli ordini, lo spazio, e così via. Il gruppo CSB offre diverse possibilità/soluzioni, tra le quali:

- * Pick-by-Scan;
- * Pick-by-Light;
- * Pick-to-Light;
- * Pick-by-Voice;
- * Picking con Sorter.

Andiamo ad analizzarle una per una nei box sottostanti.

Referente:

- Dott. A. Muehlberger
CSB-System Srl
Via del Commercio 3-5
37012 Bussolengo (Verona)
Telefono: 045 8905593
Fax: 045 8905586
E-mail: info.it@csb.com
Web: www.csb-system.it

Pick-by-Scan è una procedura di preparazione ordini ampiamente diffusa, mediante la quale i dati degli ordini del sistema ERP vengono inviati ad apparecchi mobili per la rilevazione dati con funzione di lettura tramite scanner. I dipendenti passano con scanner il codice a barra dell'articolo da evadere, prelevano la quantità indicata sull'apparecchio di *Preso Mobile dei Dati* (PMD) e confermano il processo premendo un tasto. Grazie al collegamento diretto degli apparecchi PMD al CSB-System, si evita il passaggio da un formato di dati all'altro.

Vantaggi

- Elaborazione rapida e senza errori delle informazioni;
- nessuna rielaborazione manuale



dei dati;

- controllo costante sullo stato della preparazione ordini grazie al collegamento al sistema di gestione del magazzino;
- conduzione mirata della preparazione ordini e ottimizzazione delle sequenze di lavoro;
- carico e scarico magazzino istantaneo.

Pick-by-Light: all'interno del magazzino a scaffali ai dipendenti viene segnalato con luci lampeggianti dove si trova l'articolo da prelevare per l'ordine. Con un tasto di conferma direttamente sullo scomparto, o mediante inserimento dell'apparecchio PMD in un apposito dispositivo, l'operatore conferma l'avvenuto prelievo e ne invia comunicazione al software. Vale la pena menzionare la possibilità di stampa personalizzata di etichette per articolo e/o contenitore.

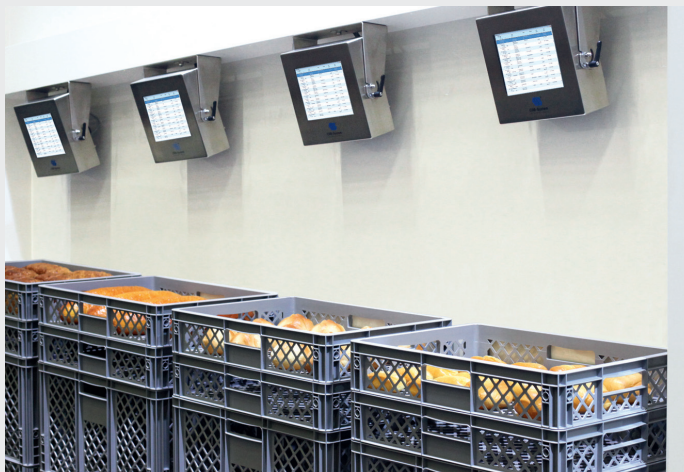


Vantaggi

- Elevato rendimento della procedura grazie ai tempi di ricerca ridotti;
- comunicazione immediata delle variazioni

- di giacenze al sistema di gestione del magazzino;
- eliminazione di preparazioni ordini errate a causa di articoli errati o mancanti.

Pick-to-Light è un metodo è particolarmente interessante per le aziende con molte filiali. Tutti gli ordini che arrivano nel CSB-System vengono trasmessi ai display nell'area preparazione ordini; ogni display è associato a una filiale. I dipendenti vedono visualizzato in colori differenti gli articoli da evadere e, tramite display, collegano gli articoli alle varie filiali. Successivamente un ordine pronto può essere per esempio confermato ai CSB-Rack e le quantità sono aggiornate nell'ordine.



Vantaggi

- Utilizzo intuitivo;
- elevato rendimento della procedura con quota di errori ridotta al minimo;

- controllo giacenza automatico grazie alla funzione inventario;
- i dipendenti hanno le mani libere.

Con **Pick-by-Voice** la preparazione ordini viene gestita in modo particolarmente facile per l'operatore. Il CSB-System converte in voce gli ordini presenti nel sistema e li trasmette agli auricolari dei dipendenti, ottenendo così processi sicuri e privi di errori. Grazie a questi auricolari gli operatori della preparazione ordini hanno le mani libere per le attività essenziali e possono agire in modo più rapido e flessibile. Anche la conferma del processo di picking avviene verbalmente.



Vantaggi

- Facilità d'uso;
- tempo di rodaggio ridotto;
- efficienza elevata della procedura e quota

- di errori molto ridotta;
- i dipendenti hanno le mani libere.

Nel caso di **Picking con sorter** vengono impiegati impianti sorter innovativi come quelli della CSB-Automation. Grazie alla loro struttura compatta, i CSB-Sorter, sia nelle varianti semiautomatiche che in quelle totalmente automatiche, realizzano una soluzione intralogistica efficiente perfino nello spazio più ristretto. Sono adatti soprattutto per la preparazione ordini e smistamento di casse multiprodotto. Il gestionale CSB-System è in grado di combinare in modo ottimale i dati degli ordini, i prodotti e le confezioni: i prodotti vengono richiamati dal magazzino, condotti ai percorsi di preparazione ordini e peso-prezzati nei sorter. Successivamente, vengono quindi spinti automaticamente negli scomparti cliente e distribuiti nelle confezioni.

Vantaggi

- Elevato grado di automazione anche in spazi ristretti;
- efficiente preparazione ordini di casse multiprodotto;
- attività manuali minime;
- prestazioni elevate con ridotta quota di errori.

